

MINISTÈRE DU COMMERCE ET DE L'INDUSTRIE.

DIRECTION DE LA PROPRIÉTÉ INDUSTRIELLE.

BREVET D'INVENTION.

Gr. V. — Cl. 4.

N° 615.617

Machine à affûter les lames de raboteuses à bois.

M. ÉMILE-ARMAND GURARD résidant en France (Seine-et-Oise).

Demandé le 4 mai 1926, à 16^h 36^m, à Paris.

Délivré le 16 octobre 1926. — Publié le 12 janvier 1927.

La présente invention a pour objet une machine destinée à affûter les lames, en particulier les lames de raboteuses à bois, remarquable notamment par sa grande simplicité de construction; elle peut, en effet, être réalisée en utilisant pour toutes ses glissières des barres cylindriques et sans autres travaux de rabotage ou de fraisage que ceux nécessités pour le dressage du dessus et le rainurage du dessous de la table.

D'autres caractéristiques résulteront de la description qui va suivre et du dessin annexé donnant uniquement, à titre d'exemple, une réalisation d'une machine suivant l'invention.

Dans ce dessin :

La figure 1 est une vue en bout de cette machine.

La figure 2 en est une vue en plan.

Suivant ce mode de réalisation, la lame à affûter, qui a été désignée par 1, est maintenue sur une table 2 en fonte dont le dessus est dressé et porte une contre-plaque 3 boulonnée servant à la fixation du fer. Cette contre-plaque 3 présente deux poignées 4 utilisables pour la manœuvre de la table 2 qui est articulée autour d'un axe 5 le long duquel elle peut coulisser et prend appui sur une barre 6 de section circulaire parallèle à l'axe 5. La barre 6 et l'axe 5 sont fixés entre deux flasques 7 dont les déplacements sont commandés par des vis 8 supportées chacune par deux bossages 9 et 10 que présente le bâti 11 de

la machine. Ce bâti 11 porte, venus de fonderie ou rapportés, deux pieds 12 servant de support aux consignes d'un arbre 13 sur lequel sont calées deux meules 14 et 15. La meule 14 qui est située à égale distance des deux flasques sert à l'affûtage de la lame et la meule 15, qui est placée à l'extrémité du bâti et est d'un diamètre légèrement inférieur à celui de la meule 14, peut servir à différents travaux. Afin de permettre de modifier l'angle d'attaque de la lame 1, les extrémités de l'axe 5 sont filetées et sont engagées dans des rainures 16 de forme appropriée, pratiquées dans les flasques 7 où elles sont maintenues au moyen d'écrous 17. La barre 6 est fixée au moyen de boulons 18 entre les deux flasques par ses extrémités qui sont filetées et excentrées de manière à permettre un réglage de l'appui sur elle de la table mobile 2; en outre, pour avoir un bon guidage, cette table 2 présente une rainure 19 correspondant à ladite barre 6.

L'arbre porte-meules 13 présente un jeu de poulies fixe et folle 20 pour son entraînement par courroie et une échancrure 21 a été ménagée dans le bâti 11 de manière à permettre le passage d'une courroie venant du dessous.

Le fonctionnement de cette machine est excessivement simple; il suffit, pour l'affûtage, d'approcher la table de la meule, ce qui s'obtient en agissant sur les deux vis 8 et une fois

Prix du fascicule : 4 francs.

le contact obtenu avec la meule, l'affût s'obtient d'une façon satisfaisante en agissant sur une seule des vis. L'affûtage est obtenu très rapidement par la circonférence de la meule 5 qui produit un biseau légèrement concave, ce qui est avantageux pour le mortilage et la conservation de l'affût.

Grâce au dispositif d'articulation de la table mobile autour de l'axe 5, on peut, au moyen des poignées 4, redresser la dite table en l'éloignant de la meule et vérifier l'affût sans arrêter la meule ou modifier le réglage de la machine.

Naturellement, la présente invention n'est pas limitée au mode de réalisation représenté et décrit qui n'a été choisi qu'à titre d'exemple et il est possible d'y apporter diverses modifications de détail sans sortir, pour cela, du domaine de l'invention; en particulier, les deux vis 8 pourraient être accouplées par un dispositif quelconque, de manière à réaliser facilement une avance régulière de la table vers la meule.

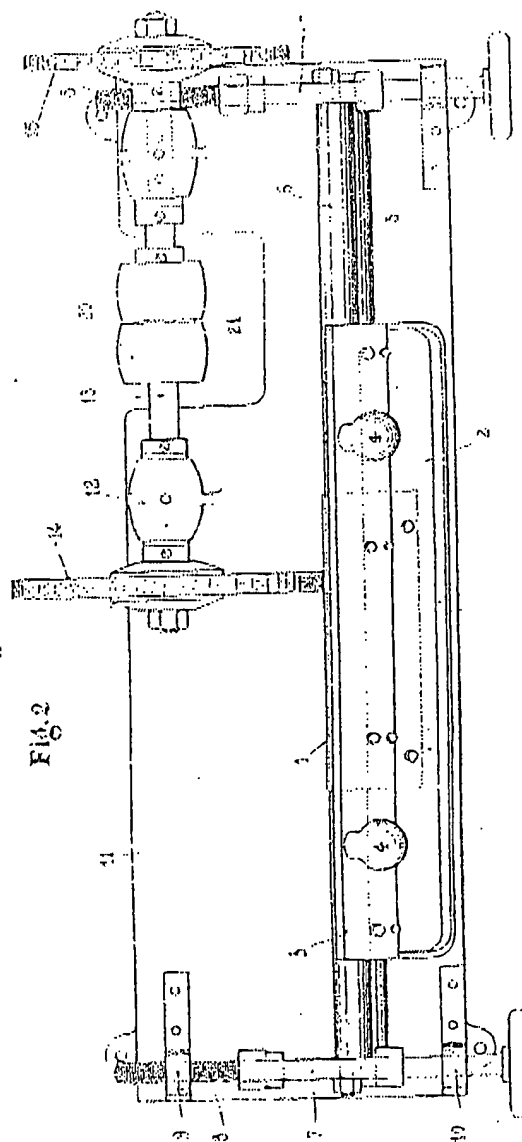
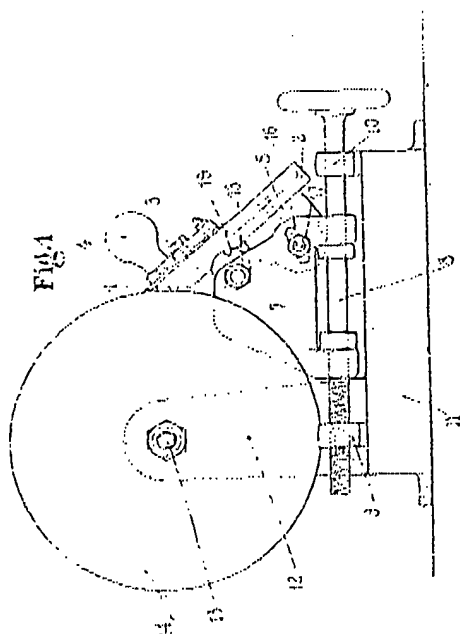
résumé.

La présente invention a pour objet une machine destinée à affûter les lames, en particulier les lames de raboteuses à bois, remarquable notamment en ce que la lame à affûter est maintenue sur une table qui peut tourner autour d'un axe le long duquel elle peut coulisser et prendre appui sur une barre préfé- 30 rablement de section circulaire, cet axe et cette barre étant disposés entre deux flasques qui peuvent, sous la commande de vis, être rapprochés ou écartés de la meule, en outre 35 les extrémités de l'axe d'articulation sont engagées dans une rainure pratiquée dans les flasques de manière à permettre de modifier l'angle d'attaque de la lame.

E.-A. GIRARD.

Par procuration :

LAVOIX, MOSÈS et GENEV.



N° 615.617

M. Gir

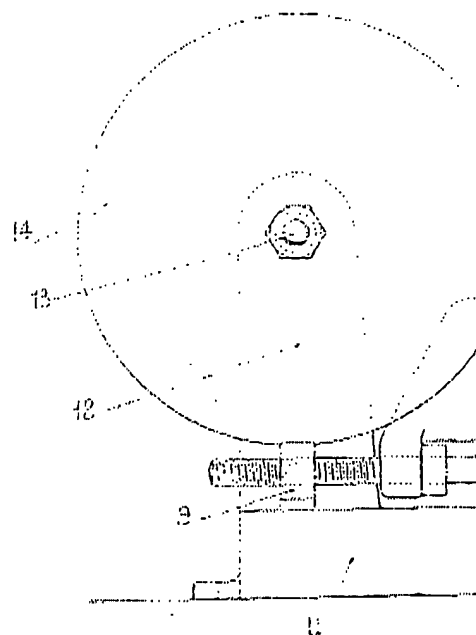
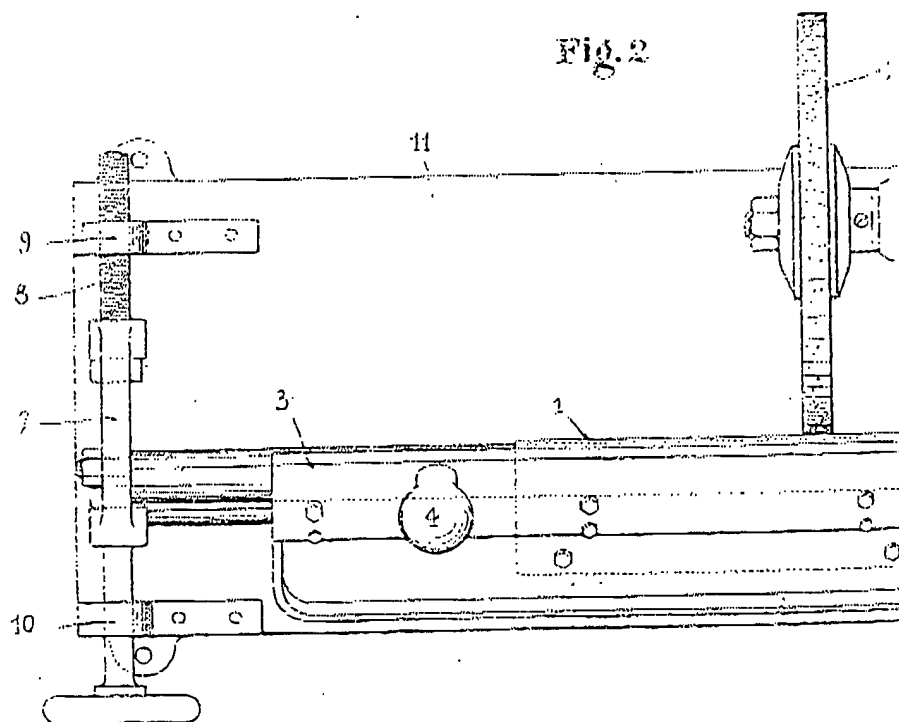


Fig. 2



BEST AVAILABLE COPY

M. Girard

Pl. unique

Fig.1

